

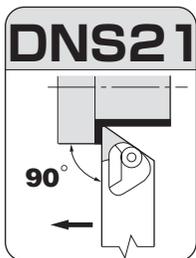
# Tooling by DIJET®

ターニング編

## 流通在庫品

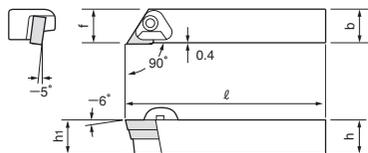
■外径旋削用バイト	
DNS形	192
■CBN旋削用チップ	
C・80°菱形ネガティブ(穴つき)	195
D・55°菱形ネガティブ(穴つき)	195
R・円形ポジティブ(穴なし)	196
S・正方形ネガティブ(穴つき)	196
T・三角形ポジティブ(穴なし)	196
T・三角形ネガティブ(穴つき)	197
35°菱形ネガティブ(穴つき)	197

# 外径旋削用 DNS形バイト



## 一般旋削加工用・三角形ネガティブチップ

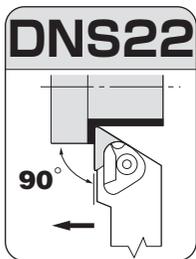
### General turning



本図は右勝手 (R.H) を示す。

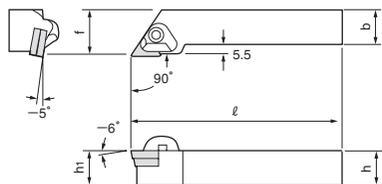
仕上げ Finishing	軽・中切削 Light & Medium	軽・中切削 Light & Medium	軽・中切削 Light & Medium
UA	GN	UR	UT
中切削 Medium	中切削 Medium	中・重切削 Medium & Heavy	中・重切削 Medium & Heavy
GG	UB	UD	UC

形番 Cat. No.	在庫 Stock	適用チップ Applicable Insert	ホルダ寸法 (mm) Dimensions(mm)						部品形番 Parts No.					
			h	b	ℓ	h <sub>1</sub>	f	クランプ Clamp	クランプネジ Clamp Bolt	敷板 Shim	敷板ネジ Shim Scrw	スナッピング Ring	レンチ Wrench	
DNS21R/L-33AH	●●	TNMG 1604□	19	19	140	19	19.4	TCL1R/L	CSW513	TNS323	SSW64	SRG4	LW-020 LW-040	
DNS21R/L-44AH	●●	TNGG TNMM	25	25	160	25	25.4	TCL2R/L	CSW513	TNS423	SSW64	SRG4	LW-020 LW-040	
DNS21R/L-44BH	●●	TNMA TNGA 2204□	25	25	160	25	25.4							



## 一般旋削加工用・三角形ネガティブチップ

### General turning



本図は右勝手 (R.H) を示す。

仕上げ Finishing	軽・中切削 Light & Medium	軽・中切削 Light & Medium	軽・中切削 Light & Medium
UA	GN	UR	UT
中切削 Medium	中切削 Medium	中・重切削 Medium & Heavy	中・重切削 Medium & Heavy
GG	UB	UD	UC

形番 Cat. No.	在庫 Stock	適用チップ Applicable Insert	ホルダ寸法 (mm) Dimensions(mm)						部品形番 Parts No.					
			h	b	ℓ	h <sub>1</sub>	f	クランプ Clamp	クランプネジ Clamp Bolt	敷板 Shim	敷板ネジ Shim Scrw	スナッピング Ring	レンチ Wrench	
DNS22R/L-33AH	●●	TNMG 1604□	19	19	140	19	25	TCL1R/L	CSW513	TNS323	SSW64	SRG4	LW-020 LW-040	
DNS22R/L-44AH	●●	TNGG TNMM	25	25	160	25	31	TCL2R/L	CSW513	TNS423	SSW64	SRG4	LW-020 LW-040	
DNS22R/L-44BH	●●	TNMA TNGA 2204□	25	25	160	25	32							

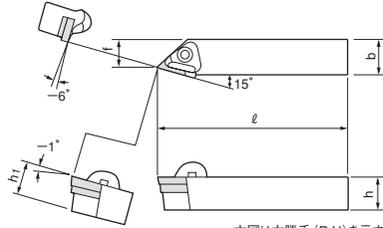
●：メーカー在庫 □：流通在庫 ☆：海外在庫 ○：近日在庫 ○：在庫がなくなり次第廃番

# 外径旋削用 DNS形バイト



## 一般旋削加工用・三角形ネガティブチップ

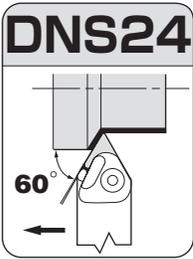
### General turning



本図は右勝手 (R.H) を示す。

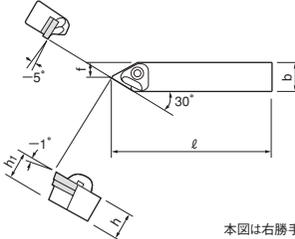
仕上げ Finishing	軽・中切削 Light & Medium	軽・中切削 Light & Medium	軽・中切削 Light & Medium
UA	GN	UR	UT
中切削 Medium	中切削 Medium	中・重切削 Medium & Heavy	中・重切削 Medium & Heavy
GG	UB	UD	UC

形番 Cat. No.	在庫 Stock	適用チップ Applicable Insert	ホルダ寸法 (mm) Dimensions(mm)						部品形番 Parts No.					
			h	b	ℓ	h <sub>1</sub>	f							
DNS23R/L-33AH	●●	TNMG TNGG	1604□	19	19	140	19	14.5	TCL1R/L	CSW513	TNS323	SSW64	SRG4	LW-020 LW-040
DNS23R/L-44AH	●●	TNMM TNMA		25	25	160	25	20.5						
DNS23R/L44BH	●●	TNGA	2204□	25	25	160	25	19.5	TCL2R/L	CSW513	TNS423	SSW64	SRG4	LW-020 LW-040



## 一般旋削加工・倣い加工用・三角形ネガティブチップ

### General turning & copying



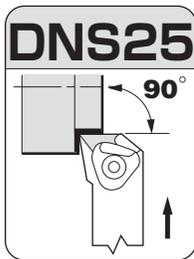
本図は右勝手 (R.H) を示す。

仕上げ Finishing	軽・中切削 Light & Medium	軽・中切削 Light & Medium	軽・中切削 Light & Medium
UA	GN	UR	UT
中切削 Medium	中切削 Medium	中・重切削 Medium & Heavy	中・重切削 Medium & Heavy
GG	UB	UD	UC

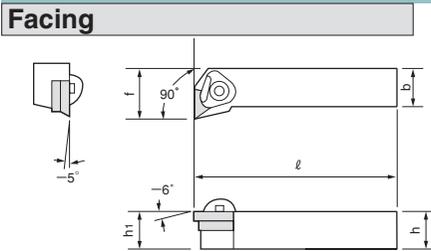
形番 Cat. No.	在庫 Stock	適用チップ Applicable Insert	ホルダ寸法 (mm) Dimensions(mm)						部品形番 Parts No.					
			h	b	ℓ	h <sub>1</sub>	f							
DNS24R/L-33AH	●●	TNMG TNGG	1604□	19	19	140	19	10.5	TCL1R/L	CSW513	TNS323	SSW64	SRG4	LW-020 LW-040
DNS24R/L-44AH	●●	TNMM TNMA		25	25	160	25	16.5						
DNS24R/L44BH	●●	TNGA	2204□	25	25	160	25	14	TCL2R/L	CSW513	TNS423	SSW64	SRG4	LW-020 LW-040

●：メーカー在庫 □：流通在庫 ☆：海外在庫 ○：近日在庫 ○：在庫がなくなり次第廃番

# 外径旋削用 DNS形バイト



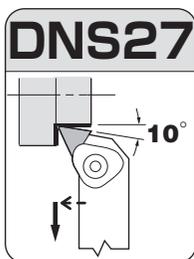
## 端面加工用・三角形ネガティブチップ



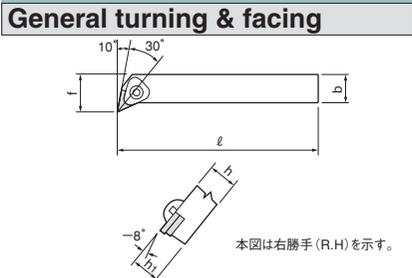
本図は右勝手 (R.H) を示す。

仕上げ Finishing	軽・中切削 Light & Medium	軽・中切削 Light & Medium	軽・中切削 Light & Medium
UA	GN	UR	UT
中切削 Medium	中切削 Medium	中・重切削 Medium & Heavy	中・重切削 Medium & Heavy
GG	UB	UD	UC

形番 Cat. No.	在庫 Stock	適用チップ Applicable Insert	ホルダ寸法 (mm) Dimensions(mm)					部品形番 Parts No.						
			h	b	ℓ	h <sub>1</sub>	f	クランプ Clamp	クランプネジ Clamp Bolt	敷板 Shim	敷板ネジ Shim Scrw	スナッピング Ring	レンチ Wrench	
DNS25R-33AH	●	TNGG TNGG TNMM TNMA TNGA	1604□	19	19	140	19	25.0	TCL1L	CSW513	TNS323	SSW64	SRG4	LW-020 LW-040
DNS25L-33AH	●			19	19	140	19	25.0	TCL1R					
DNS25R-44AH	●			25	25	160	25	31.0	TCL1L					
DNS25L-44AH	●			25	25	160	25	31.0	TCL1R					
DNS25R-44BH	●	TNGA	2204□	25	25	160	25	32.0	TCL2L	CSW513	TNS423	SSW64	SRG4	LW-020 LW-040
DNS25L-44BH	●			25	25	160	25	32.0	TCL2R					



## 一般旋削・端面加工用・三角形ネガティブチップ



本図は右勝手 (R.H) を示す。

仕上げ Finishing	軽・中切削 Light & Medium	軽・中切削 Light & Medium	軽・中切削 Light & Medium
UA	GN	UR	UT
中切削 Medium	中切削 Medium	中・重切削 Medium & Heavy	中・重切削 Medium & Heavy
GG	UB	UD	UC

形番 Cat. No.	在庫 Stock	適用チップ Applicable Insert	ホルダ寸法 (mm) Dimensions(mm)					部品形番 Parts No.						
			h	b	ℓ	h <sub>1</sub>	f	クランプ Clamp	クランプネジ Clamp Bolt	敷板 Shim	敷板ネジ Shim Scrw	スナッピング Ring	レンチ Wrench	
DNS27R-33AH	●	TNGG TNGG TNMM TNMA TNGA	1604□	19	19	140	19	25.0	TCL1L	CSW513	TNS323	SSW64	SRG4	LW-020 LW-040
DNS27L-33AH	●			19	19	140	19	25.0	TCL1R					
DNS27R-44AH	●			25	25	160	25	31.0	TCL1L					
DNS27L-44AH	●			25	25	160	25	31.0	TCL1R					
DNS27R-44BH	●	TNGA	2204□	25	25	160	25	32.0	TCL2L	CSW513	TNS423	SSW64	SRG4	LW-020 LW-040
DNS27L-44BH	●			25	25	160	25	32.0	TCL2R					

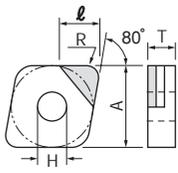
●: メーカー在庫 □: 流通在庫 ☆: 海外在庫 ○: 近日在庫 ○: 在庫がなくなり次第廃番

## 旋削用チップ

## 旋削用チップ (CBN焼結体)

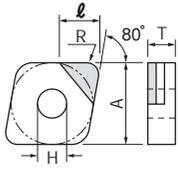
80°菱形・ネガティブ・穴つき

CN○○

 CNGA	在庫材種			寸法(mm)				
	コーティング			内 接 円	厚 さ	ノ ーズ 半 径	穴 径	切 れ 刃 長
	JBN300	JBN330	JBN500					
呼び記号(メートル系)	JBN300	JBN330	JBN500	A	T	R	H	ℓ
CNGA 120404MID-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.70	4.76	0.4	5.16	3.2
CNGA 120408MID-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.70	4.76	0.8	5.16	3.2
CNGA 120404MID-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.70	4.76	0.4	5.16	3.2
CNGA 120408MID-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.70	4.76	0.8	5.16	3.2

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品 1ケース1個入りです。  
注) MIDタイプはCBNのサイズを小さくしたタイプです。末尾の数字はコーナ数を示します。

21

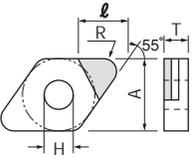
 CNMA	在庫材種			寸法(mm)				
	コーティング			内 接 円	厚 さ	ノ ーズ 半 径	穴 径	切 れ 刃 長
	JBN300	JBN330	JBN500					
呼び記号(メートル系)	JBN300	JBN330	JBN500	A	T	R	H	ℓ
CNMA 120404	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.70	4.76	0.4	5.16	4.6
CNMA 120408	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.70	4.76	0.8	5.16	4.6

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品 1ケース1個入りです。

21

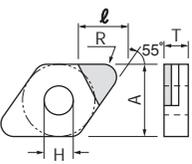
55°菱形・ネガティブ・穴つき

DN○○

 DNGA	在庫材種			寸法(mm)				
	コーティング			内 接 円	厚 さ	ノ ーズ 半 径	穴 径	切 れ 刃 長
	JBN300	JBN330	JBN500					
呼び記号(メートル系)	JBN300	JBN330	JBN500	A	T	R	H	ℓ
DNGA 150404MID-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.70	4.76	0.4	5.16	2.8
DNGA 150408MID-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.70	4.76	0.8	5.16	2.8
DNGA 150404MID-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.70	4.76	0.4	5.16	2.8
DNGA 150408MID-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.70	4.76	0.8	5.16	2.8

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品 1ケース1個入りです。  
注) MIDタイプはCBNのサイズを小さくしたタイプです。末尾の数字はコーナ数を示します。

21

 DNMA	在庫材種			寸法(mm)				
	コーティング			内 接 円	厚 さ	ノ ーズ 半 径	穴 径	切 れ 刃 長
	JBN300	JBN330	JBN500					
呼び記号(メートル系)	JBN300	JBN330	JBN500	A	T	R	H	ℓ
DNMA 150404	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.70	4.76	0.4	5.16	4.6
DNMA 150408	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12.70	4.76	0.8	5.16	4.6

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品 1ケース1個入りです。

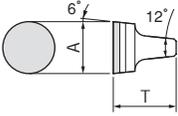
21

## 旋削用チップ

## 旋削用チップ (CBN焼結体)

円形・ポジティブ (6°)・穴なし

## RTGN



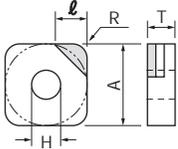
RTGN	在庫材種			寸法(mm)				
	コーティング			内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径	切れ刃長
	JBN300	JBN330	JBN500					
呼び記号(メートル系)				A	T	R	H	ℓ
RTGN 0508MO		<input type="checkbox"/>		5.0	7.5	—	—	(5)
RTGN 0608MO		<input type="checkbox"/>		6.0	7.5	—	—	(6)
RTGN 0711MO		<input type="checkbox"/>		7.0	11.0	—	—	(7)
RTGN 0811MO		<input type="checkbox"/>		8.0	11.0	—	—	(8)
RTGN 0914MO		<input type="checkbox"/>		9.0	14.0	—	—	(9)
RTGN 1014MO		<input type="checkbox"/>		10.0	14.0	—	—	(10)
RTGN 1214MO		<input type="checkbox"/>		12.0	14.0	—	—	(12)

●: メーカー在庫品 □: 流通在庫品 ☆: 海外在庫品 ◎: 近日在庫品 1ケース1個入りです。

21

90°正方形・ネガティブ・穴つき

## SNMA



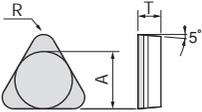
SNMA	在庫材種			寸法(mm)				
	コーティング			内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径	切れ刃長
	JBN300	JBN330	JBN500					
呼び記号(メートル系)				A	T	R	H	ℓ
SNMA 120404	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		12.70	4.76	0.4	5.16	4.6
SNMA 120408	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		12.70	4.76	0.8	5.16	4.6

●: メーカー在庫品 □: 流通在庫品 ☆: 海外在庫品 ◎: 近日在庫品 1ケース1個入りです。

21

三角形・ポジティブ (5°)・穴なし

## TBGN



TBGN	在庫材種			寸法(mm)				
	コーティング			内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径	切れ刃長
	JBN300	JBN330	JBN500					
呼び記号(メートル系)				A	T	R	H	ℓ
TBGN 060104A		<input type="checkbox"/>		3.97	1.59	0.4	—	(6.8)
TBGN 060108A		<input type="checkbox"/>		3.97	1.59	0.8	—	(6.8)

●: メーカー在庫品 □: 流通在庫品 ☆: 海外在庫品 ◎: 近日在庫品 1ケース1個入りです。

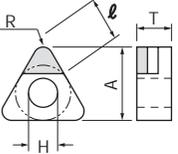
21

## 旋削用チップ

## 旋削用チップ (CBN焼結体)

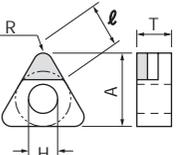
三角形・ネガティブ・穴つき

TN○○

 <b>TNGA</b>	在庫材種			寸法(mm)				
	コーティング			内 接 円	厚 さ	ノ ズ 半 径	穴 径	切 れ 刃 長
	JBN300	JBN330	JBN500					
呼び記号(メートル系)	JBN300	JBN330	JBN500	A	T	R	H	ℓ
<b>TNGA 160404MID-1</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9.525	4.76	0.4	3.81	2.8
<b>TNGA 160408MID-1</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9.525	4.76	0.8	3.81	2.8
<b>TNGA 160404MID-3</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9.525	4.76	0.4	3.81	2.8
<b>TNGA 160408MID-3</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9.525	4.76	0.8	3.81	2.8

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品 1ケース1個入りです。  
注) MIDタイプはCBNのサイズを小さくしたタイプです。末尾の数字はコーナ数を示します。

21

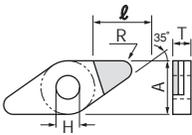
 <b>TNMA</b>	在庫材種			寸法(mm)				
	コーティング			内 接 円	厚 さ	ノ ズ 半 径	穴 径	切 れ 刃 長
	JBN300	JBN330	JBN500					
呼び記号(メートル系)	JBN300	JBN330	JBN500	A	T	R	H	ℓ
<b>TNMA 160404</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9.525	4.76	0.4	3.81	4.5
<b>TNMA 160408</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9.525	4.76	0.8	3.81	4.5

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品 1ケース1個入りです。

21

35°菱形・ネガティブ・穴つき

VNMA

 <b>VNMA</b>	在庫材種			寸法(mm)				
	コーティング			内 接 円	厚 さ	ノ ズ 半 径	穴 径	切 れ 刃 長
	JBN300	JBN330	JBN500					
呼び記号(メートル系)	JBN300	JBN330	JBN500	A	T	R	H	ℓ
<b>VNMA 160408</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9.525	4.76	0.8	3.81	5.2

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品 1ケース1個入りです。

21

## ■特長と用途

材種	ビッカース硬さ (GPa)	CBN粒子平均粒度 (μm)	特長	主な用途
<b>JBN500</b>	36~37	2~3	超微粒の焼結体でCBN粒子の含有率が高く耐摩耗性に優れる。	一般鋳鉄の高速切削、インコネル等の難削材およびチルドロール等の高硬度材の切削。
<b>JBN330</b>	29~30	3~4	微粒のCBN粒子をセラミックス系の結合材で焼結したもので、耐摩耗性に優れる。	強靱鋳鉄、高硬度材の連続加工。
<b>JBN300</b>	31~32	4~5	細粒のCBN粒子をセラミックス系の結合材で、強固に結合された組織を持ち、耐摩耗性と靱性に優れる。	高硬度材の断続、連続切削。

