

Tooling by **DIJET**[®]

ターニング編

旋削用工具 (小物部品加工用チップ)

旋削用工具
(小物部品加工用チップ)

チップの特長	72
C・80°菱形ポジティブ (穴つき)	73
D・55°菱形ポジティブ (穴つき)	74
T・三角形ネガティブ (穴つき)	77
V・35°菱形ポジティブ (穴つき)	79
JDA・ダイヤチップ	83

旋削用チップ

小物部品加工用チップ

特長

MF、MM、MM1ブレーカチップ



ミラーグラインド（鏡面仕上げ）及びJC5000シリーズ材種のベストマッチングにより、被削材の加工面粗さ及びチップ寿命を大幅改善いたします。

ALU、ACB、ASFブレーカチップ



切りくずのすべりを良くし、溶着を防ぐことにより、高精度・長寿命を実現いたします。

FTブレーカチップ



切りくず処理性良好な中荒加工用。
経済的なM級チップ。

ダイヤチップ



微粒の焼結体採用により、刃立ち性が良く、
良好な仕上面精度が得られます。

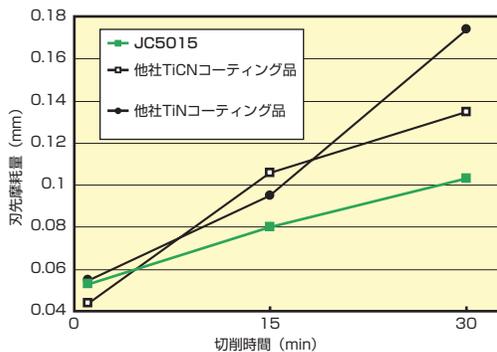
切削性能

被削材：SUS420J2

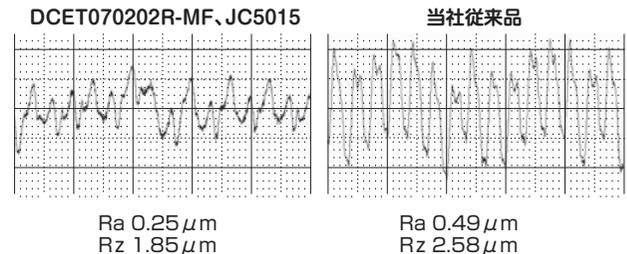
使用チップ：DCET070202R

切削条件： $V_c=300\text{m/min}$, $f=0.03\text{mm/rev}$, $a_p=0.05\text{mm}$, WET

■チップ寿命比較



■表面粗さ比較



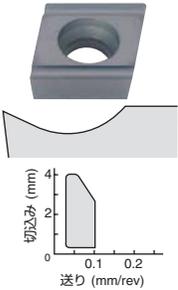
旋削用チップ

小物部品加工用チップ

80°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき

CC○○

精密仕上げ切削用 ミラーグラインド(鏡面仕上げ)チップ

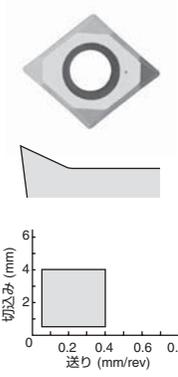
	CCET	在庫材種		寸法(mm)				
		PVDコーティング	超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径	
	MF	JC5015	JC5003					
	呼び記号(メートル系)	JC5015	JC5003					
	CCET 060201R/L-MF	●	●		6.35	2.38	0.1	2.8
	CCET 060202R/L-MF	●	●		6.35	2.38	0.2	2.8
	CCET 09T301R/L-MF	●	●		9.525	3.97	0.1	4.4
	CCET 09T302R/L-MF	●	●		9.525	3.97	0.2	4.4

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ○：近日在庫品
1ケース10個入りです。

写真は右勝手(R)を示す。

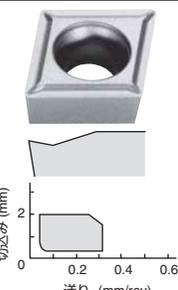
仕上げ切削用

DIJET ARNO

	CCGT	在庫材種		寸法(mm)				
		PVDコーティング	超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径	
	ALU	AT20						K
	呼び記号(メートル系)		AK10					
	CCGT 0602005FN-ALU	●		●	6.35	2.38	0.05	2.8
	CCGT 060201FN-ALU	●		●	6.35	2.38	0.1	2.8
	CCGT 060202FN-ALU	●		●	6.35	2.38	0.2	2.8
	CCGT 060204FN-ALU	●		●	6.35	2.38	0.4	2.8
	CCGT 09T301FN-ALU	●		●	9.525	3.97	0.1	4.4
	CCGT 09T302FN-ALU	●		●	9.525	3.97	0.2	4.4
	CCGT 09T304FN-ALU	●		●	9.525	3.97	0.4	4.4

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ○：近日在庫品
1ケース10個入りです。

軽～中切削用

	CCMT	在庫材種		寸法(mm)				
		CVDコーティング	超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径	
	FT	JC110V						
	呼び記号(メートル系)							
	CCMT 060202-FT	●			6.35	2.38	0.2	2.9
	CCMT 060204-FT	●			6.35	2.38	0.4	2.9
	CCMT 09T302-FT	●			9.525	3.97	0.2	4.4
	CCMT 09T304-FT	●			9.525	3.97	0.4	4.4

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ○：近日在庫品
1ケース10個入りです。

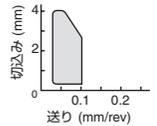
旋削用チップ

小物部品加工用チップ

55°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき

DC○○

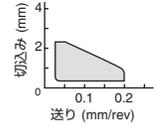
精密仕上げ切削用 ミラーグラインド(鏡面仕上げ)チップ

  	DCET	在庫材種			寸法(mm)			
		PVDコーティング		超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
	MF	JC5015	JC5003	JC3503				
呼び記号(メートル系)								
DCET 0702005R-MF	●	●			6.35	2.38	0.05	2.8
DCET 070201R/L-MF	●	●			6.35	2.38	0.1	2.8
DCET 070202R/L-MF	●	●	●		6.35	2.38	0.2	2.8
DCET 070204R/L-MF	●	●			6.35	2.38	0.4	2.8
DCET 11T3005R-MF	●	●			9.525	3.97	0.05	4.4
DCET 11T301R/L-MF	●	●			9.525	3.97	0.1	4.4
DCET 11T302R/L-MF	●	●			9.525	3.97	0.2	4.4
DCET 11T304R/L-MF	●				9.525	3.97	0.4	4.4

●:メーカー在庫品 □:流通在庫品 ☆:海外在庫品 ○:近日在庫品 1ケース10個入りです。

写真は右勝手(R)を示す。

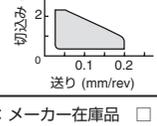
精密仕上げ切削用 ミラーグラインド(鏡面仕上げ)チップ

  	DCET	在庫材種		寸法(mm)				
		PVDコーティング		超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
	MM	JC5015	JC5003					
呼び記号(メートル系)								
DCET 0702005R-MM	●	●			6.35	2.38	0.05	2.8
DCET 070201R/L-MM	●	●			6.35	2.38	0.1	2.8
DCET 070202R/L-MM	●	●			6.35	2.38	0.2	2.8
DCET 070204R/L-MM	●	●			6.35	2.38	0.4	2.8
DCET 11T3005R-MM	●	●			9.525	3.97	0.05	4.4
DCET 11T301R/L-MM	●	●			9.525	3.97	0.1	4.4
DCET 11T302R/L-MM	●	●			9.525	3.97	0.2	4.4
DCET 11T304R/L-MM	●				9.525	3.97	0.4	4.4

●:メーカー在庫品 □:流通在庫品 ☆:海外在庫品 ○:近日在庫品 1ケース10個入りです。

写真は右勝手(R)を示す。

仕上げ切削用

  	DCET	在庫材種		寸法(mm)				
		PVDコーティング		超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
	MM1	JC5015						
呼び記号(メートル系)								
DCET 070201R/L-MM1	●				6.35	2.38	0.1	2.8
DCET 070202R/L-MM1	●				6.35	2.38	0.2	2.8
DCET 11T301R/L-MM1	●				9.525	3.97	0.1	4.4
DCET 11T302R/L-MM1	●				9.525	3.97	0.2	4.4

●:メーカー在庫品 □:流通在庫品 ☆:海外在庫品 ○:近日在庫品 1ケース10個入りです。

写真は右勝手(R)を示す。

旋削用チップ

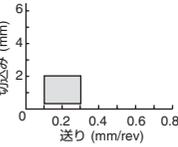
小物部品加工用チップ

55°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき

DC○○

仕上げ切削用

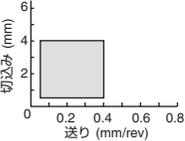
DIJET. ARNO®

  	DCGT	在庫材種		寸法(mm)			
		ASF	PVDコーティング	超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径
	呼び記号(メートル系)		AT20	K AK10			
DCGT 0702005FN-ASF	●		●	6.35	2.38	0.05	2.8
DCGT 070201FN-ASF	●		●	6.35	2.38	0.1	2.8
DCGT 070202FN-ASF	●		●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCGT 070204FN-ASF	●		●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCGT 11T3005FN-ASF	●		●	9.525	3.97	0.05	4.4
DCGT 11T301FN-ASF	●		●	9.525	3.97	0.1	4.4
DCGT 11T302FN-ASF	●		●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCGT 11T304FN-ASF	●		●	9.525	3.97	0.4	4.4

●:メーカー在庫品 □:流通在庫品 ☆:海外在庫品 ◎:近日在庫品 1ケース10個入りです。

仕上げ切削用

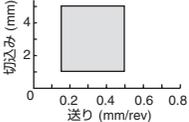
DIJET. ARNO®

  	DCGT	在庫材種		寸法(mm)			
		ALU	PVDコーティング	超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径
	呼び記号(メートル系)		AT20	K AK10			
DCGT 0702005FN-ALU	●		●	6.35	2.38	0.05	2.8
DCGT 070201FN-ALU	●		●	6.35	2.38	0.1	2.8
DCGT 070202FN-ALU	●		●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCGT 070204FN-ALU	●		●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCGT 11T301FN-ALU	●		●	9.525	3.97	0.1	4.4
DCGT 11T302FN-ALU	●		●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCGT 11T304FN-ALU	●		●	9.525	3.97	0.4	4.4

●:メーカー在庫品 □:流通在庫品 ☆:海外在庫品 ◎:近日在庫品 1ケース10個入りです。

軽～中切削用

DIJET. ARNO®

  	DCGT	在庫材種		寸法(mm)			
		ACB	PVDコーティング	超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径
	呼び記号(メートル系)		AT20	K AK10			
DCGT 11T304FN-ACB	●		●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCGT 11T308FN-ACB	●		●	9.525	3.97	0.8	4.4

●:メーカー在庫品 □:流通在庫品 ☆:海外在庫品 ◎:近日在庫品 1ケース10個入りです。

旋削用チップ

小物部品加工用チップ

55°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき

DC○○

軽～中切削用

DCMT	在庫材種		寸法(mm)			
	CVDコーティング	超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
FT	JC110V					
呼び記号(メートル系)						
DCMT 070202-FT	●		6.35	2.38	0.2	2.9
DCMT 070204-FT	●		6.35	2.38	0.4	2.9
DCMT 11T302-FT	●		9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT 11T304-FT	●		9.525	3.97	0.4	4.4

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。

55°菱形・ポジティブ(11°)・穴つき

DP○○

精密仕上げ切削用 ミラーグランド(鏡面仕上げ)チップ

DPET	在庫材種		寸法(mm)			
	PVDコーティング	超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
MF	JC5015	JC5003				
呼び記号(メートル系)						
DPET 070201R-MF	●		6.35	2.38	0.1	2.8
DPET 11T301R-MF	●		9.525	3.97	0.1	4.4
DPET 11T302R-MF	●		9.525	3.97	0.2	4.4

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。

写真は右勝手(R)を示す。

精密仕上げ切削用 ミラーグランド(鏡面仕上げ)チップ

DPET	在庫材種		寸法(mm)			
	PVDコーティング	超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
MM	JC5015	JC5003				
呼び記号(メートル系)						
DPET 0702005R-MM	●	●	6.35	2.38	0.05	2.8
DPET 070201R-MM	●	●	6.35	2.38	0.1	2.8
DPET 070202R-MM	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DPET 11T301R-MM	●		9.525	3.97	0.1	4.4
DPET 11T302R-MM	●		9.525	3.97	0.2	4.4

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。

写真は右勝手(R)を示す。

旋削用チップ

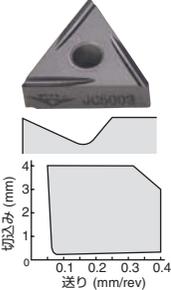
小物部品加工用チップ

三角形・ネガティブ・穴つき

TN○○

精密仕上げ切削用

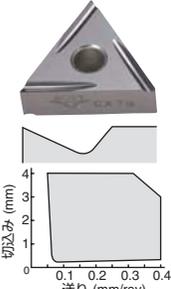
ミラーグラインド(鏡面仕上げ)チップ

	TNEG	在庫材種		寸法(mm)				
		PVDコーティング	サーメット	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径	
	MF							
	呼び記号(メートル系)		JC5003					
	TNEG 160401R/L-MF		●		9.525	4.762	0.1	3.81
	TNEG 160402R/L-MF		●		9.525	4.762	0.2	3.81
	TNEG 160404R/L-MF		●		9.525	4.762	0.4	3.81

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。

写真は右勝手(R)を示す。

精密仕上げ切削用

	TNEG	在庫材種		寸法(mm)				
		PVDコーティング	サーメット	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径	
	MF2							
	呼び記号(メートル系)		CX75					
	TNEG 160401R/L-MF2		●		9.525	4.762	0.1	3.81
	TNEG 160402R/L-MF2		●		9.525	4.762	0.2	3.81
	TNEG 160404R/L-MF2		●		9.525	4.762	0.4	3.81

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。

写真は右勝手(R)を示す。 ※ホーニング付き

旋削用チップ

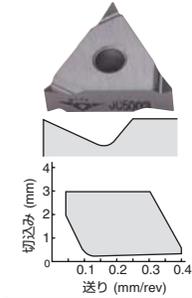
小物部品加工用チップ

三角形・ネガティブ・穴つき

TN○○

精密仕上げ切削用 ミラーグラインド(鏡面仕上げ)チップ

TNEG MM	在庫材種		寸法(mm)			
	PVDコーティング	サーメット	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
呼び記号(メートル系)	JC5003					
TNEG 160401R/L-MM	●		9.525	4.762	0.1	3.81
TNEG 160402R/L-MM	●		9.525	4.762	0.2	3.81
TNEG 160404R/L-MM	●		9.525	4.762	0.4	3.81

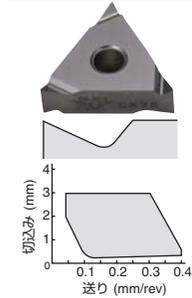


●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。

写真は右勝手(R)を示す。

精密仕上げ切削用

TNEG MM2	在庫材種		寸法(mm)			
	PVDコーティング	サーメット	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
呼び記号(メートル系)		CX75				
TNEG 160401R/L-MM2		●	9.525	4.762	0.1	3.81
TNEG 160402R/L-MM2		●	9.525	4.762	0.2	3.81
TNEG 160404R/L-MM2		●	9.525	4.762	0.4	3.81



●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。

写真は右勝手(R)を示す。

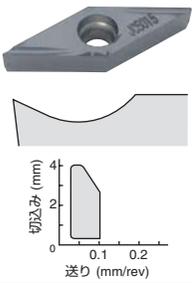
旋削用チップ

小物部品加工用チップ

35°菱形・ポジティブ(5°)・穴つき

VB○○

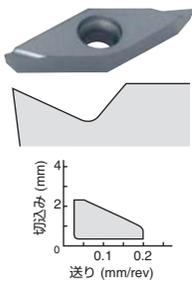
精密仕上げ切削用 ミラーグラインド(鏡面仕上げ)チップ

	VBET	在庫材種		寸法(mm)			
		PVDコーティング	超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
	MF	JC5015	JC5003				
呼び記号(メートル系)							
VBET 110301R-MF	●	●		6.35	3.18	0.1	2.8
VBET 110302R-MF	●	●		6.35	3.18	0.2	2.8

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ○：近日在庫品
1ケース10個入りです。

写真は右勝手(R)を示す。

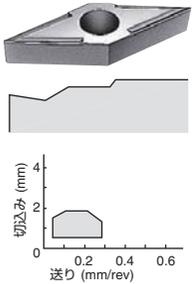
精密仕上げ切削用 ミラーグラインド(鏡面仕上げ)チップ

	VBET	在庫材種		寸法(mm)			
		PVDコーティング	超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
	MM	JC5015	JC5003				
呼び記号(メートル系)							
VBET 110301R-MM	●	●		6.35	3.18	0.1	2.8
VBET 110302R-MM	●	●		6.35	3.18	0.2	2.8

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ○：近日在庫品
1ケース10個入りです。

写真は右勝手(R)を示す。

軽～中切削用

	VBMT	在庫材種		寸法(mm)			
		CVDコーティング	超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
	FT	JC110V					
呼び記号(メートル系)							
VBMT 160404-FT	●			9.525	4.76	0.4	4.4

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ○：近日在庫品
1ケース10個入りです。

旋削用チップ

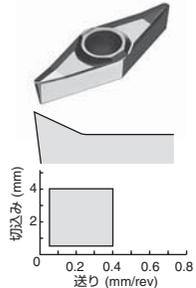
小物部品加工用チップ

35°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき

VC○○

仕上げ切削用

DIJET ARNO®

	VCGT	在庫材種		寸法 (mm)			
		PVDコーティング	超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
	ALU	AT20	K				
呼び記号(メートル系)	AT20		AK10				
VCGT 110301FN-ALU	●		●	6.35	3.18	0.1	2.8
VCGT 110302FN-ALU	●		●	6.35	3.18	0.2	2.8
VCGT 110304FN-ALU	●		●	6.35	3.18	0.4	2.8

●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。

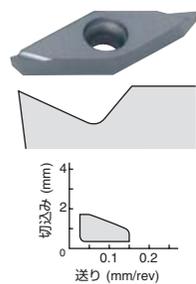
写真は右勝手(R)を示す。

35°菱形・ポジティブ(11°)・穴つき

VP○○

精密仕上げ切削用

ミラーグラインド(鏡面仕上げ)チップ

	VPET	在庫材種		寸法 (mm)			
		PVDコーティング	超硬合金	内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
	MM	JC5015	JC5003				
呼び記号(メートル系)	JC5015	JC5003					
VPET 080201R/L-MM	●	●		4.762	2.38	0.1	2.3
VPET 080202R/L-MM	●	●		4.762	2.38	0.2	2.3

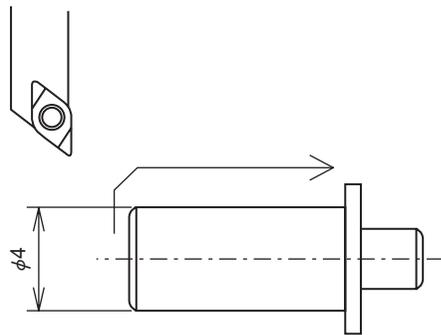
●：メーカー在庫品 □：流通在庫品 ☆：海外在庫品 ◎：近日在庫品
1ケース10個入りです。

写真は右勝手(R)を示す。

旋削用チップ

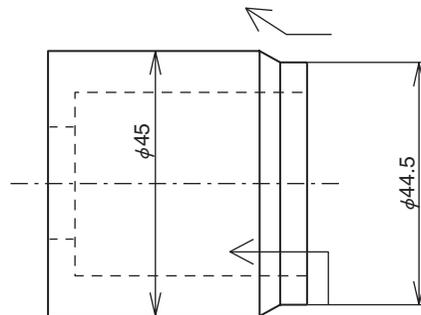
小物部品加工用チップ

■加工事例

●コンピュータ部品
（モータシャフト）の加工【被削材】
材質：SUS420F

	項目	現行品	ダイジェット
使用工具	形番	形番 DCGT 070202	DCET 070202R-MM
	材種	材種 他社品	JC5015
切削条件	切削速度	切削速度 70m/min	←
	送り量	送り量 0.035mm/rev	←
	切込み	切込み 0.03~1.6mm	←
	切削液	切削液 油性	←
結果	加工数	加工数 900個/コーナ	2,000個/コーナ

●カメラ部品の加工

【被削材】
材質：SUS410S

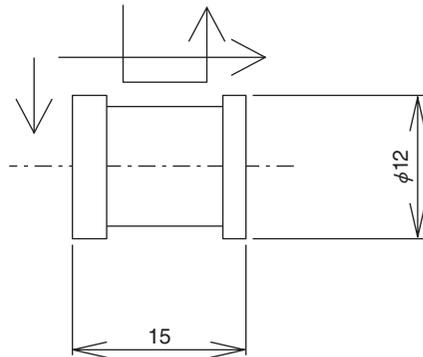
	項目	現行品	ダイジェット
使用工具	形番	DCMT 11T302	DCGT 11T302FN-ALU
	材種	他社品	AT20
切削条件	切削速度	140m/min	←
	送り量	0.05mm/rev	←
	切込み	0.5~3.0mm	←
	切削液	油性	←
結果	加工数	600個/コーナ	1,160個/コーナ 表面粗さRz2μmで安定。

旋削用チップ

小物部品加工用チップ

■加工事例

- コンピュータ部品
(モータスリーブ)の加工
【被削材】
材質：SUS303



	項目	現行品	ダイジェット
使用工具	形番	DCMT 070202	DCMT 070202-FT
	材種	他社品	JC110V
切削条件	切削速度	150m/min	←
	送り量	0.1mm/rev	←
	切込み	0.4mm	←
	切削液	油性	←
結果	寿命	2,000個/コーナ	5,000個/コーナ

■標準切削条件

被削材質	切削速度 (m/min)				
	JC5015	JC5003	AT20	AK10	JC110V
ステンレス鋼 オーステナイト系 (SUS303, 304 etc.)	~150	~180	~150		~200
ステンレス鋼 マルテンサイト、フェライト系 (SUS420J2, 430 etc.)	~200	~250	~200		~250
炭素合金鋼、快削鋼	~180	~200	~180		~300
アルミ合金、銅、銅合金				~600	

旋削用チップ

小物部品加工用チップ

80°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき

JDA-CCGT

仕上げ切削用

JDA-CCGT	在庫材種		寸法(mm)			
	ダイヤモンド		内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
呼び記号(メートル系)	JDA715					
JDA-CCGT060201	●		6.35	2.38	0.1	2.8
JDA-CCGT060202	●		6.35	2.38	0.2	2.8
JDA-CCGT09T301	●		9.525	3.97	0.1	4.4
JDA-CCGT09T302	●		9.525	3.97	0.2	4.4

●:メーカー在庫品 □:流通在庫品 ☆:海外在庫品 ◎:近日在庫品 1ケース1個入りです。

55°菱形・ポジティブ(7°)・穴つき

JDA-DCGT

仕上げ切削用

JDA-DCGT	在庫材種		寸法(mm)			
	ダイヤモンド		内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
呼び記号(メートル系)	JDA715					
JDA-DCGT070201	●		6.35	2.38	0.1	2.8
JDA-DCGT070202	●		6.35	2.38	0.2	2.8
JDA-DCGT11T301	●		9.525	3.97	0.1	4.4
JDA-DCGT11T302	●		9.525	3.97	0.2	4.4

●:メーカー在庫品 □:流通在庫品 ☆:海外在庫品 ◎:近日在庫品 1ケース1個入りです。

35°菱形・ポジティブ(5°)・穴つき

JDA-VBGT

仕上げ切削用

JDA-VBGT	在庫材種		寸法(mm)			
	ダイヤモンド		内接円	厚さ	ノーズ半径	穴径
呼び記号(メートル系)	JDA715					
JDA-VBGT110301	●		6.35	3.18	0.1	2.8
JDA-VBGT110302	●		6.35	3.18	0.2	2.8

●:メーカー在庫品 □:流通在庫品 ☆:海外在庫品 ◎:近日在庫品 1ケース1個入りです。

旋削用チップ

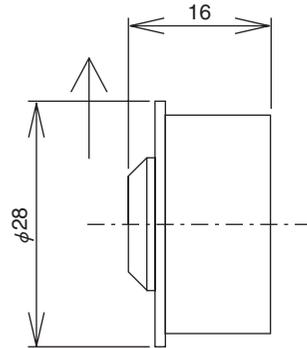
小物部品加工用チップ

■加工事例

●コンピュータ部品 (CDハブ) の加工

【被削材】

材質: 樹脂 (ガラス繊維含有)



	項目	現行品	ダイジェット
使用工具	型番	ダイヤろう付けバイト	JDA-DCGT 070202
	材種	他社品	JDA715
切削条件	切削速度	300m/min	←
	送り	0.03~0.05mm/rev	←
	切込み	0.05mm	←
	切削液	湿式	←
結果	不良率	50% CD取り付け面の平面度 (0.01mm)オーバー	5%に改善し、チップ寿命も 7,000個となった。

■標準切削条件

被削材質	切削速度 (m/min)	送り量 (mm/rev)
	JDA715	
アルミニウム合金	500~1,500	0.05~0.20
銅・銅合金	~1,000	0.02~0.20
樹脂	~1,100	0.02~0.20

